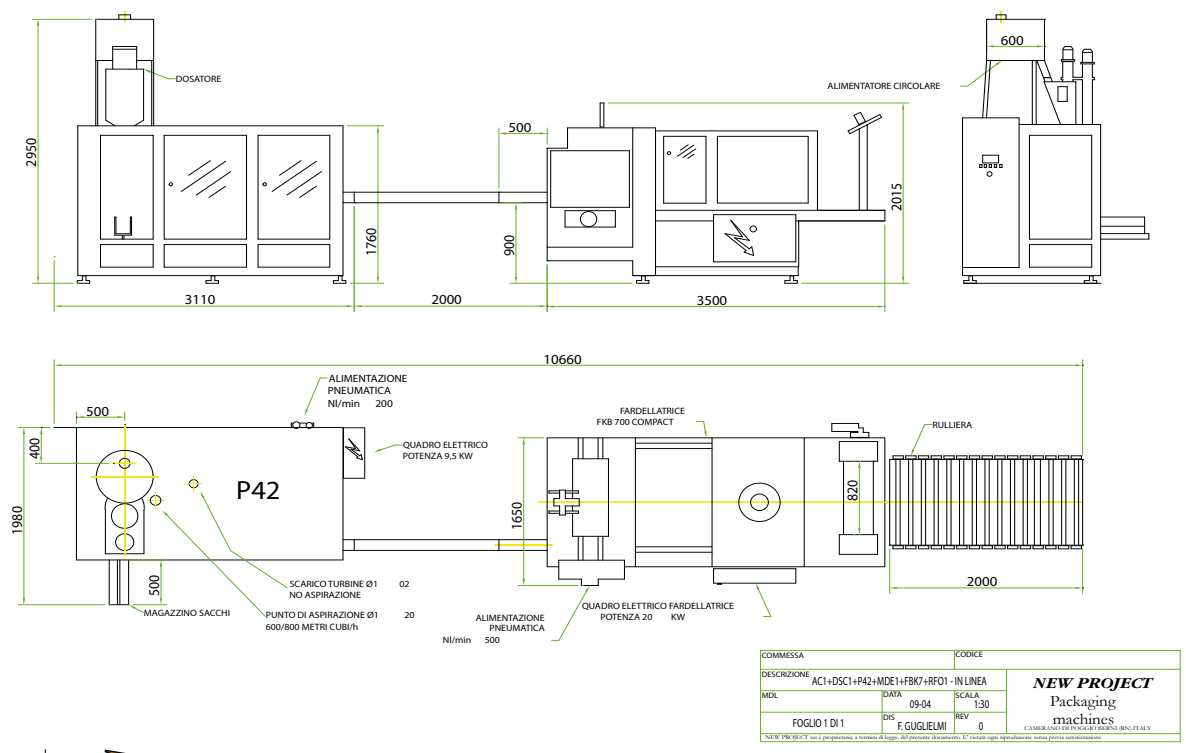


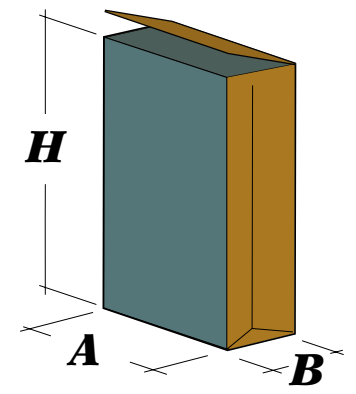
Mod. P 42-F-Z

confezionatrice media potenzialità / medium capacity



COMANDA	COCKE
DESCRIZIONE	ACH-DSC-H-P42-MDE-H-FBZ-RFOI-IN LINEA
MODEL	7000
FOGLIO 1 DI 1	09-04 130
	05 F. GUGLIELMI

NEW PROJECT
Packaging machines



Potenza installata <i>Puissance installée</i> Installed power	kw 11
Consumo aria compressa <i>Consommation air comprimé</i> Compressor required	250 nl/min. 6 bar
Colori standard <i>Couleurs standard</i> Colour standard	RAL 1015 and panel RAL 1033
Peso <i>Poids</i> Weight	2.500 kg

Dimensioni sacchetti vuoti <i>Dimensions of empty paper bags</i> <i>Dimensions des sachets vides</i>	A	B	H
MIN.	70	50	220
MAX.	130	90	390

Produzione cicli minuto <i>Production cycle minute</i> Production cycle per minute	0,5/1 kg	38/45
	2/2,5 kg	20/22



Esempio di sacchetti confezionati dalla macchina
Exemple de sacs emballé par machine
Example of bags packed by machine



NewProject
PACKAGING MACHINES

Via dell'Artigianato, 44
47824 Camerano di Poggio Torriana
Rimini - Italia

Tel. +39 0541 758644
Fax. +39 0541 757007

www.newproject-italia.it
info@newproject-italia.it

NewProject
PACKAGING MACHINES



LINEA P 42 F-Z

media potenzialità / medium capacity

CONFEZIONATRICE P 42 F-Z

Ecco l'innovazione tecnologica di confezionamento per prodotti polverosi e granulari dei tempi moderni. Confezionatrici automatiche New Project, per tutte le Vs. esigenze di potenzialità ed investimento con sacchetti preformati a fondo quadro da 0,5 fino a 2,5 Kg.

- Semplici da usare, di costruzione robusta ed affidabile.
- Funzionamento con camme senza l'ausilio di pompe vuote e ventose.
- Prelevamento dei sacchetti vuoti dal magazzino con speciale sistema di aspirazione utilizzando turbine ad alto rendimento.
- Riempimento delle confezioni con innovativi sistemi di dosaggio elettronico sia a coclea verticale sia a tazze telescopiche.
- Coclea di estrazione e prelevamento prodotto sottostante alla fase di riempimento per ottenere un'accurata pulizia della linea.
- Avanzamento dei sacchetti con sistema passo-passo meccanico.
- Sfibratore singolo o doppio per il ripristino dei sacchetti.
- Rifilo carta in eccedenza con canale di convogliamento e raccolta.
- Rimpuntura ed incollaggio con colla a caldo a mezzo di applicatore a rotella meccanica.
- Sistema di pressatura ed applicazione della data e numero di lotto.

ENSACHEUSE Mod. P 42 F-Z

Voilà l'innovation technologique de conditionnement pour produits en poudre et granulés des temps modernes.

Ensacheuses automatiques New Project, pour toutes vos exigences de cadence et de rentabilité avec des sachets préformés à fond carré de 0,5 Kg jusqu'à les 2,5 Kgs.

Simple à utiliser, de construction robuste et fiable.

Fonctionnement à cammes sans utilisation de pompes à vide et de ventouses. Prélèvement des sachets vides du magasin avec système spécial d'aspiration à turbine à haut rendement.

- Remplissage des sachets avec systèmes innovants de dosage électronique soit à vis verticale soit à tasses télescopiques.
- Vis d'extraction et petite trémie de récolte de produit sous le poste de remplissage afin de maintenir la ligne propre.
- Avancement des sachets avec système mécanique pas à pas.
- Conformateur unique ou double pour la remise en forme des sachets.
- Coupure du papier en excès avec bac de récupération.
- Repliage et collage avec colle chaude par un applicateur à roulette mécanique.
- Système de pressage et application de la date et numéro de lot.

Mod. P 42 F-Z PACKAGING MACHINES

Here is the technological innovation in the field of packaging for dusty products and granular of the modern times. The automatic New Project packaging machines, are designed to meet Your production end investment needs with preformed paper bags with square bottom from 0,5 kgs. to 2,5 Kgs.

- Simple to use, of strong construction and reliable.
- Operation with cams without aid of vacuum pumps and suckers.
- Withdrawal of the empty bags from the store with special system of aspiration using high potential air turbines.
- Innovative electronic dosing systems by auger feeder or telescopic cups.
- Extraction screw system and withdrawal of below product to the filling phase to grant an accurate cleaning of the line.
- Mechanical step by step bags advancement.
- Single or double scrapper for the restoration of paper bags.
- Trimming of the excess paper with conveying channel and collecting system.
- Paper bag folding and glueing by means of hot glue and mechanic glue roller.
- System of pressing and application of the production date and lot number



Dosatore volumetrico a coclea verticale per prodotti polverosi e granulari fini

Doseur volumétrique à vis verticale pour produits en poudres et granulés fins

Vertical screw volumetric dosing system for powder products and granular fines



Sfibratore sacchetti singolo

Conformateur de sachets simples

Paper bags weakening device single



Sistemi di dosaggi e volume per prodotti granulari scorrevoli

Système de dosage volumétrique à godets pour produits granulés à bon écoulement

Volumetric CUP dosing system for flowing granular products



Controllo finale elettronico del peso

Contrôle final de poids électronique

Final electronic weight control



Magazzino automatico sacchetti vuoti

Magasin automatique de sachets vides

Automatic store for the empty paper bag



Turbina singola per vuoto

Turbine à air.

Air turbine for the vacuum



Piegatura, chiusura ed incollaggio con colla a caldo

Contrôle final de poids électronique

Final electronic weight control



Sistema di pressatura ed applicazione data e numero di lotto

Système et pressage et application de la date et du numéro de lot

Pressing system date application and lot number



Alimentatore stellare speciale per l'alimentazione prodotti polverosi e granulari fini

Alimentateur étoile special pour alimentation produits en poudre et granulés fins

Special rotary feeder to feed powder products and granular fines

Su vostra richiesta

possiamo implementare le nostre macchine...

A richiesta per le varie confezioni possono essere adottati sistemi di chiusura dei sacchetti alternativi alla colla a caldo, quali:

"CUCITURA, TERMOSALDATURA ED A SOFFIO DI ARIA CALDA".

A completamento delle nostre linee, le stesse possono essere corredate di:

- SISTEMA CONTROLLO PESI

- AFFARDELLATRICI AUTOMATICHE CON FORNI TERMORETRAZIONE

- TRASPORTI E PALLETIZZAZIONE PER SACCHETTI SINGOLI O FARDELLI.

En alternative au système à colle chaude, les ensacheuse peuvent être équipées de divers systèmes de fermeture de sachets tels que,

COUTURE, THERMOSOUDEURE, OU SOUFFLAGE D'AIR CHAUD.

En complément de nos lignes, celles-ci peuvent être accompagnées de :

- SYSTEMES DE CONTRÔLE POIDS

- FARDELEUSES AUTOMATIQUES AVEC FOUR DE THERMORETRACTION.

- TRANSPORTS ET PALLETISATION DE SACHETS UNIQUE OU FARDEAUX.

Upon request the line can be equipped with heath sealing, sewing or hot air systems.

We can also supply lines complete with:

- WEIGHT CONTROL SYSTEMS.

- AUTOMATIC BUNDLING MACHINE WITH HEAT-SHRINKING OVENS.

- TRANSPORT AND PALLETIZATION FOR SINGLE BAGS OR SACHETS.

Affardellatrice



- Struttura in acciaio verniciato.
- Saldatura a barra calda.
- Svolgi bobina motorizzato.
- Regolazione elettronica delle temperature di saldatura.
- Regolazione meccanica velocità nastri
- Trasporto prodotto.
- Trasporto prodotto nel tunnel su rete in acciaio.
- Impianto elettrico gestito da PLC Siemens.
- Resistenze corazzate a tubolare sagomato.
- Componenti elettrici ed elettronici autoraffreddanti.
- Macchina montata su piedi regolabili in altezza.
- Barra saldante di tipo pneumatico o meccanico.
- Materiale a norma CEE.

- Structure en acier peint.
- Soudure à barre chaude.
- Soulevement motorisé de la bobine.
- Régulation électronique de la température de soudure.
- Régulation mécanique de la vitesse du tapis de transport des produits.
- Convoyeur produits dans le four en acier.
- Installation électrique gérée par Automate Siemens.
- Résistance renforcée en acier tubolaire.
- Composants électriques et électronique auto-refroidissants.
- Machine montée sur pieds réglables en hauteur.
- Barre de soudure pneumatique ou mécanique.
- Matériels aux normes CE.

- Painted MIG welded steel frame.
- Hot bar sealing system with interchangeable teflon parts.
- Motorised film unwinding.
- Electronic regulation of hot bar and tunnel temperature.
- Mechanical regulation of tunnel belt speed.
- Product transported on steel mesh.
- All functions controlled by Siemens PLC.
- Formed and protected heating elements.
- Self cooling electrical componets.
- Machine fitted on adjustable feet.
- Pneumatic or mechanical sealing bar.
- Tubular steel structure.
- ECC certified materials.

Produzione - Cadence - Output	4-5 bundle/min
Potenza Installata - Puissance installée - Installed power	18 Kw
Dimensione entrata tunnel - Dimensions de l'ouverture du tunnel - Maximum entrance clearance	mm 700 x 400 h
Peso - Poids - Weight	1.000 Kg
Consumo aria compressa - Consommation air comprimé - Compressor required	500 nl/min



Metal detector

Controllo delle impurità metalliche (ferro e acciaio inossidabile ecc.) all'interno del sacchetto

Détecteur de métaux (fer, acier inox, etc...) à l'intérieur du sachet

Metal detectors (for ferrous metals as well as stainless steel)